

PRINT AND PACKAGING è una azienda nata nel 1999 che opera sul mercato nazionale ed internazionale nel settore dell'imballaggio flessibile realizzando alluminio ricotto e crudo, stampato, laccato, accoppiato con carta e/o film, liscio, goffrato e tagliato in bobine.

L'alluminio può essere utilizzato per l'imballaggio di prodotti Dolciari, Alimentari, Tecnici, Enologici e Farmaceutici.

La missione di PRINT AND PACKAGING è realizzare prodotti in grado di soddisfare:

- le specifiche tecniche e qualitative richieste dai Clienti, in ordine ai prodotti e ai servizi correlati;
- le aspettative dei Clienti e la valutazione del loro grado di soddisfazione;
- le richieste dei regolamenti vigenti in materia qualità, ambiente e sicurezza dei prodotti, al fine di produrre materiali sicuri e conformi sotto il profilo legale, e sostenibili per l'ambiente.
- le leggi vigenti in materia di sicurezza e igiene dell'ambiente di lavoro e di tutela dell'ambiente.

Il raggiungimento di un elevato livello di qualità, sicurezza del prodotto e tutela per l'ambiente, è testimoniato dal mantenimento delle certificazioni per il sistema di gestione qualità ai sensi della norma internazionale ISO 9001 e per la sicurezza e qualità dei prodotti ai sensi dello standard BRC Packaging e dall'implementazione con il sistema ambientale ai sensi della ISO 14001.

Tutto il personale dell'azienda deve operare secondo chiari ruoli definiti, deve essere consapevole dell'importanza che l'attività di ciascuno riveste all'interno dell'organizzazione e come risulti un requisito fondamentale la collaborazione di ognuno per il raggiungimento degli obiettivi che PRINT AND PACKAGING riterrà di dover raggiungere nel proprio cammino di crescita.

In particolare i principali obiettivi di PRINT AND PACKAGING riguardano:

- mettere in atto e mantenere un efficace Sistema di Gestione Integrato secondo i requisiti delle Norme ;
- monitorare e rivedere periodicamente gli obiettivi prefissati a fronte del miglioramento continuo;
- assicurarsi che la politica Integrata ed il relativo sistema di gestione siano compresi, attuati e mantenuti a tutti i livelli dell'organizzazione
- garantire il miglioramento dell'efficienza dei processi attraverso una migliore organizzazione del lavoro;
- incrementare la produttività attraverso un'efficiente pianificazione e programmazione della gestione e del controllo dei processi;
- riduzione delle difettosità e degli scarti attraverso formazione ed informazioni tecniche, qualitative e di sicurezza di prodotto agli operatori;
- corretta gestione e valutazione di tutti i fornitori;
- miglioramento dell'ambiente di lavoro e delle modalità operative, al fine di garantire un elevato livello di igiene della produzione tramite l'applicazione costante delle GMP (Good Manufacturing Practices) e delle GHP (Good Hygienic Practices);
- garantire, lungo tutta la catena di fornitura, il rispetto delle leggi e norme vigenti applicabili agli imballaggi primari destinati a venire a contatto con i prodotti dei clienti.
- Coinvolgimento di tutto il personale, allo scopo di aumentare la consapevolezza e la sensibilità in tema di salvaguardia ambientale, qualità e sicurezza del prodotto.
- assicurarsi che il presente documento sia disponibile verso il pubblico;

- assicurare che il proprio operato sia volto al miglioramento continuo delle prestazioni
- attuare ogni sforzo in termini organizzativi, operativi e tecnologici per prevenire l'inquinamento, dell'acqua, dell'aria e del suolo prodigandosi a proteggere l'ambiente;
- coinvolgere tutto il personale perseguendo l'aumento della consapevolezza e sensibilità di salvaguardia ambientale e qualità e sicurezza del prodotto;
- Attivare piani dedicati volti alla riduzione dell'impatto ambientale, in particolare alla riduzione dei consumi energetici mediante la sostituzione di alcuni macchinari e la realizzazione di un impianto fotovoltaico e la riduzione dell'utilizzo di solvente vergine e di inchiostri
- soddisfare gli obblighi di conformità legislativa dell'Organizzazione;
- tendere al miglioramento continuo del sistema di gestione al fine di migliorare le prestazioni in campo ambientale e di sicurezza del prodotto.

Gli obiettivi sopra descritti sono quantificati e monitorati costantemente dalla Direzione tramite opportuni indicatori di prestazione e, in occasione del riesame annuale del Sistema Qualità, la Direzione valuta le prestazioni dei processi e definisce nuovi obiettivi di miglioramento.

Marano Ticino, 22/02/2023

Il consigliere di amministrazione delegato
Dott. Marco Panizza

