

Data Emissione Scheda Tecnica: 08/02/2021

Scheda Tecnica n°: C/21A029

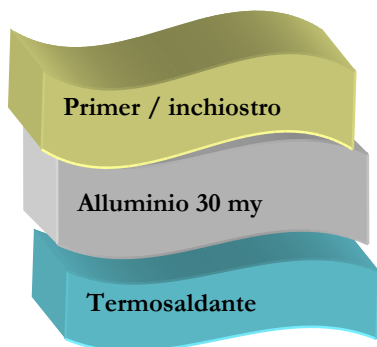
Technical data sheet issue date:

Technical data sheet n°:

CLIENTE Customer	PRINT AND PACKAGING	CODICE CLIENTE Customer code	-
NOME PRODOTTO Product name	Alu 30 my cps caffè ALU/PP/PBT	CODICE PRODOTTO Product code	-

PRODOTTO

Stratigrafia/Stratigraphy



CARATTERISTICHE GENERALI

General characteristics

	Valori teorici Theoretical values	Tolleranze Tolerances	UM	Codice analisi Analysis code
Fascia _ Reel width	-	±1	mm	19
Passo _ Eye cutting mark	-	-	mm	19
Tipo mandrino _ Core type	-			
Diametro interno _ Internal diameter	-	± 2	mm	19
Diametro esterno _ External diameter	-	-	mm	19
Tipo di stampa _ Printing type	-			
Tipo di goffratura- Embossing Type	-			
N° colori _ Colours number	-			
Tipo di alluminio _ Alu type	30 my ricotto lega 8079			

CARATTERISTICHE SPECIFICHE DI PRODOTTO

Specific product characteristic

	Valori teorici Theoretical values	Tolleranze Tolerances	UM	Codice analisi Analysis code
Grammatura alluminio _ Aluminium weight	-	± 8,2	g/m ²	01
Grammatura primer e inchiostro _ Primer and Ink weight	-	± 1	g/m ²	
Grammatura vernice termosaldante _ Heatseal lacquer weight	-	± 1	g/m ²	
Residuo solvente _ Solvent residual	< 15		mg/m ²	02
Saldatura su _ Bonding against	-	-	N/15mm	03
Profondità di goffratura- Embossing deep	-	-	mm	10
Condizioni di saldatura_ Heat seal conditions	-			
Resistenza al calore _ Heat resistance	-	-	-	17

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO / Storage conditions:

TEMPERATURA/ Temperature: 18° - 30° C

VALIDITA' DEL PRODOTTO/ Validity of product: 12 mesi massimo /months max

VALIDITA' SCHEMA TECNICA/ Validity technical data sheet

Questa scheda tecnica ha validità a partire dalla data sopra riportata e sarà sostituita nel caso in cui intervengano cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale.

This technical data sheet is valid from the date shown above and will be replaced in the event that substantial changes occur in production of the material.

Redazione/ Issued by CQ 	Verifica/ Verified by RSGQ 	Approvazione/ Approved by DG
--------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------------